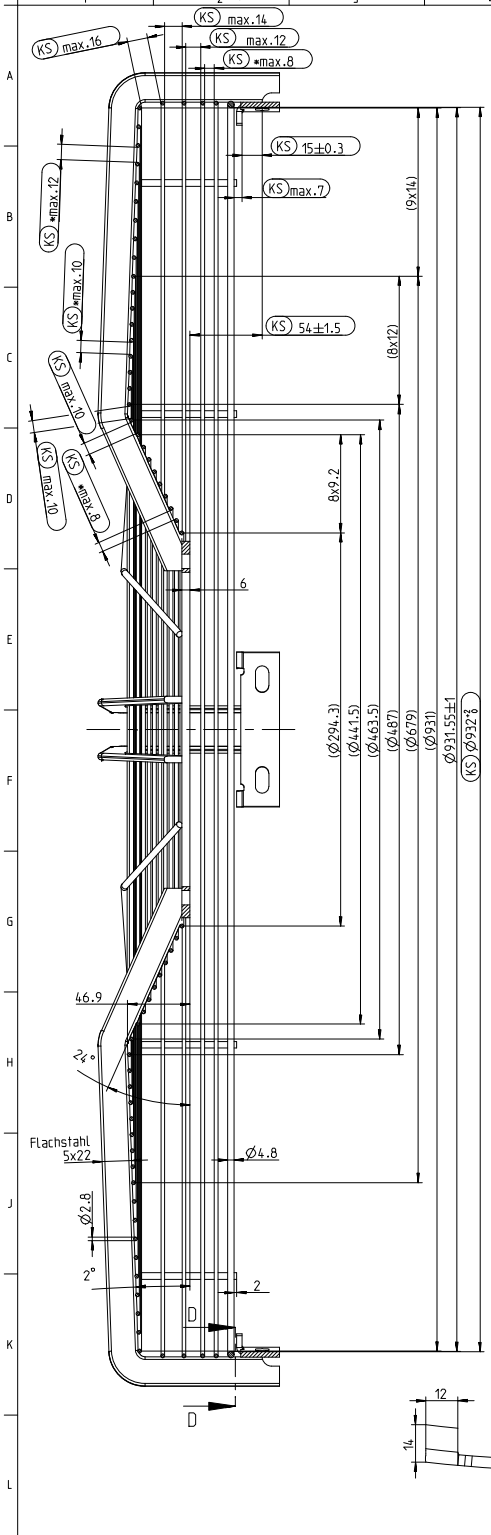
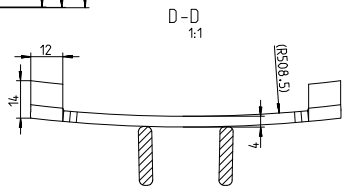
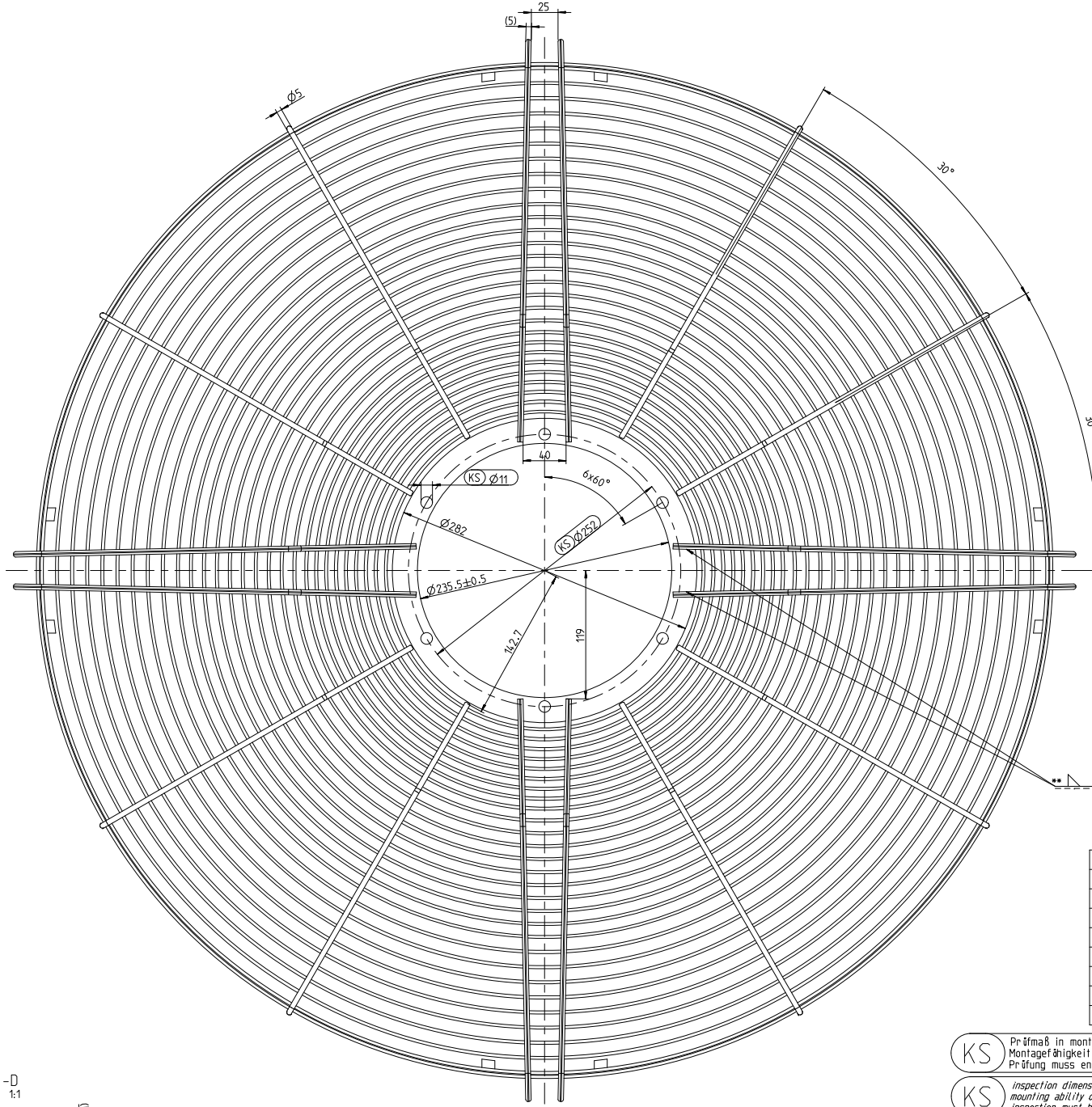
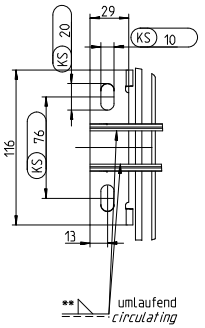
Any unauthorized use of this drawing, copying or passing on to third parties requires the explicit approval of ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG. Any violation of this shall be prosecuted in civil and penal courts!









Motorbefestigungsplatte *motor fastening plate*	MB-150
Schraube innen *inner bolt*	M10
Anzugsmoment innen *tightening torque inner bolt*	20Nm
Aufnahme außen *outer adapter*	KB-R-2xM8/76/910
Schraube außen *outer bolt*	M8
Anzugsmoment außen *thightening torque outer bolt*	12Nm
Prüfbuchse *test nut*	15.1mm
Endmaß *gauge block*	72mm
Korbhöhe *cage height*	= e2 - 50mm

KS Prüfmaß in montiertem Zustand auf Prüflehre
Montagefähigkeit auf Prüflehre muss gewährleistet sein
Prüfung muss entsprechend 65002-5-9940 erfolgen

KS *inspection dimension in mounted condition on gauge*
mounting ability on gauge must be provided
inspection must be carried out according to 65002-5-9940

material: S235JR phosphated
surface: according to varnish specification 26281-5-9918
(colour: RAL 9005, Jet black)
mass: c. 8.5kg
undimensioned bending radii R5
** This safety margin must be kept for all rings.*
dimensions in uncoated condition
*** MAG-welding technique*
according to DIN EN ISO 4063
weld thickness a5
Theoretic welding dimension 0.5mm is included!

Werkstoff: S235JR phosphatiert
Oberfläche: entsprechend Lackieranweisung 26281-5-9918
(Farbe: RAL 9005, Tiefschwarz)
Masse: ca. 8.5kg
unbemaßte Biegeradien R5
* Dieser Sicherheitsabstand muss zwischen allen Ringen eingehalten werden.
Maße in unbeschichtetem Zustand
** MAG-Schweißverfahren
nach DIN EN ISO 4063
Nahtdicke a5
Theoretisches Einschweißmaß 0.5mm ist berücksichtigt!

Tolerances ISO 2768 -mK-E	ebmpapst ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG						
Scale 1:2	Schutzgitter für Wandringe, Förderrichtung "V", HyBlade						
Size 150/910	36912-2-4039	Date	Name				
Distribution Allg. ML/T		Designed 28.02.14 CW					
		Checked		1	-	11.03.14	CW
		CAD: 00128446		Ind.	KM-Nr.	Date	Name

Fit | Deviations

Sheet 1 of 1

Proj.E Page scale A1